

# シュリンクカバーワイヤー

## シュリンクカバーワイヤーの目的と概要

カバーワイヤーは脱水効率を良くするために用いるもので、従来SUS(ステンレスワイヤー)を使用しておりましたが、最近ではPW(プラスチックワイヤー)が使われる傾向にあります。PWは取り扱いがSUSに比較し容易であり、SUSの場合、取り付け治具を使用し溶接をしなければならず手間が掛かるのに対し、PWはエンドレスにした網をロールに掛け入れてから熱を加え収縮させるだけで使用できます。

## シュリンクカバーワイヤーの適用

フォーミングロール、プレストロール、シリンダー等各種ロールに適用します。

## シュリンクカバーワイヤーの特徴

材質：ポリエステル、ポリプロピレン、ポリフッ化ビニリデン等

収縮率：円周方向 約 8% ~ 約 12%

面長方向 約 1%

収縮温度条件は90

## シュリンクカバーワイヤーの寸法設定

ワイヤーの円筒外周 = ロール外周  $\times$  1.015 ~ 1.020

ワイヤーの円筒面長 = ロール面長 + 400mm

\*尚、ロール寸法は実測値を基準として下さい。

## シュリンクカバーワイヤーの種類

| 品 種       | 線 経<br>縦 / 横<br>(m/m) | 仕上り<br>本 数<br>(本) | 空間率<br>(%) | J I S<br>通気度<br>cm <sup>3</sup> /cm <sup>2</sup> /sec | 網厚<br>(m/m) | 重量<br>(g/m <sup>2</sup> ) | 使用用途    |            |
|-----------|-----------------------|-------------------|------------|-------------------------------------------------------|-------------|---------------------------|---------|------------|
| SOP       | 6K                    | 1.00/1.00         | 6/6        | 58.3                                                  | 800以上       | 2.3                       | 600     | フォーミングロール等 |
|           | 8K                    | 0.90/0.90         | 8/8        | 51.3                                                  | 800以上       | 2.0                       | 600     | プレストロール等   |
|           | 10K                   | 0.90/0.90         | 10/10      | 41.7                                                  | 680         | 2.0                       | 650     | フォーミングロール等 |
|           | 25H                   | 0.60/0.75         | 25.5/17    | 19.8                                                  | 300         | 1.45                      | 950     | 原質シリンダー    |
|           | 10KY-EF               | 0.89/0.89         | 10/12      | 38.0                                                  | 555         | 1.8                       | 1122    | 原質シリンダー    |
| 10SSKY-EF | 0.89/0.50             | 10/19             | 41.0       | 585                                                   | 1.4         | 1643                      | 原質シリンダー |            |
| SOLVh     | 2014KY-EF             | 0.58/0.71 0.89    | 20/14      | 30.0                                                  | 585         | 1.8                       | 943     | 原質シリンダー    |
|           | 2019KY-EF             | 0.58/0.71         | 20/19      | 22.0                                                  | 460         | 1.7                       | 1135    | 原質シリンダー    |
| SOL       | 30KY(特)               | 0.55/0.62         | 31/18      | 18.4                                                  | 400         | 1.6 ~ 1.7                 | 1000    | 原質シリンダー    |
| SPP       | 80H                   | 0.35/0.40         | 80/18x2    | -                                                     | 430         | 1.7                       | 750     | 原質シリンダー    |
|           | 80KY                  | 0.35/0.40         | 80/18x2    | -                                                     | 400         | 1.8                       | 1020    | 原質シリンダー    |
|           | 48KY-EF               | 0.35/0.43         | 48/21x2    | -                                                     | 510         | 1.6                       | 789     | 原質シリンダー    |

(特)：特別仕様

## シュリンクカバーワイヤー保管にあたっての注意

在庫ワイヤーの保管にあたっては、シュリンクカバーワイヤーは熱高収縮性があるため40 以下で保管をお願い致します。

## シュリンクカバーワイヤー取り付け

取り付けにあたっては弊社作成の冊子「シュリンクカバーワイヤー取付要領」がございますのでご請求下さい。

尚、取り付け作業のご要望があれば別途お引き受け致します。

《参考図》

